



دستور العمل مصرف پرایمر زینک فسفات - MIOX اپوکسی

Parsidur 4192F

- نظر به اینکه مصرف رنگهای دو جزئی نسبت به رنگهای یک جزئی از حساسیت بیشتری برخوردار می باشد. لذا، توصیه می گردد که در مصرف این رنگها نکات زیر به درستی رعایت گردد.
- ۱- در هنگام اعمال رنگ دمای محیط کمتر از ۱۰ و بیشتر از ۴۰ درجه سانتیگراد نباشد.
 - ۲- در هنگام اعمال رنگ دمای قطعه باید حداقل ۳ درجه بالاتر از نقطه شبنم باشد.
 - ۳- در هنگام اعمال رنگ رطوبت نسبی هوا بالاتر از ۸۰٪ نباشد.
 - ۴- سطح زیر کار باید از هر گونه آلودگی شامل رطوبت، چربی و رنگهای قدیمی زدوده شده باشد و حداقل تا استاندارد بین المللی SA 2½ سند بلاست شده باشد.
 - ۵- پروفایل مناسب سطح برای اعمال رنگ ۴۰-۳۰ میکرون توصیه می گردد
 - ۶- حداکثر ۳ ساعت پس از آماده سازی سطح، رنگ آمیزی شروع گردد
 - ۷- قبل از استفاده از رنگ کلیه دستگاہهای اعمال رنگ، باید از هر گونه آلودگی، گرد و غبار و رطوبت پاک شده باشند. در صورت نیاز از تینر شستشو دهنده استفاده گردد.
 - ۸- محصولات دو جزئی این شرکت بصورت دو قلو یعنی ۱ حلب رنگ پایه و ۱ گالن هاردنر مربوطه به میزان مورد نیاز برای حلب شماره (۱) بسته بندی و ارسال می گردند.
 - ۹- قبل از استفاده کردن هاردنر، ابتدا حلب رنگ را کاملاً با یک میکسر مناسب بادی و یا برقی بهم می زیند تا حدی که رنگ کاملاً یکنواخت شود (۳-۲ دقیقه) سپس هاردنر H-4192F را کاملاً به یک حلب رنگ 4192F اضافه نمائید، رنگ و هاردنر را کاملاً مخلوط نمائید (برای اطمینان می توان پس از تخلیه هاردنر کمی تینر وارد گالن خالی هاردنر کرده آن را کاملاً بهم زده تا باقی مانده هاردنر نیز بهمراه تینر وارد رنگ شود این مقدار را باید از مقدار تینر مصرفی کسر نمائید). اختلاط را تا زمانی که هیچگونه جدایی بین رنگ و هاردنر مشاهده نشود و به یک مخلوط همگن دست یابید، ادامه دهید. سپس تینر مربوطه را به مقدار لازم (بسته به نوع اسپری دستگاہ اعمال رنگ 20%-5 وزنی) به آن اضافه نموده و پس از اختلاط کامل مصرف نمائید
 - ۱۰- ضخامت فیلم خشک پرایمر حداقل ۷۰ میکرون باشد، جهت جلوگیری از حبس حلال از اعمال ضخامتهای خیلی بالا در یک بار رنگ آمیزی خودداری گردد.



**** یادآور می گردد رنگ 4192F ، دارای مواد ضدخورنده سنگین می باشد ، لذا به منظور جلوگیری از ته نشینی این مواد هنگام استفاده از آن میکسر داخل مخزن رنگ باید بطور دائم در حال حرکت باشد.**

***** فیلتردستگاه ایرلس قبل از شروع به رنگ آمیزی برداشته شود در غیر این صورت تجمع ذرات MIO آن موجب اختلال در عمل خواهد شد.**

۱۱- زمان عمر مفید رنگ مخلوط شده و تینر (Pot Life) در ۲۰ درجه سانتیگراد ، حداکثر ۸ ساعت می باشد ، اکیدا تأکید می گردد مخلوط تهیه شده پس از این زمان نباید مصرف گردد. بنابراین چنانچه مقدار مصرف رنگ در این زمان کمتر از مقدار قابل تهیه از یک قوطی رنگ و هاردنرمی باشد بایستی به ازای هر یک کیلوگرم رنگ 4192F معادل ۸۰ گرم هاردنر H-4192F در ظرف جداگانه و تمیز به رنگ پایه اضافه کرده و پس از اختلاط به میزان لازم تینر به آنها اضافه شود.

۱۲- از افزایش و یا کاهش مقدار هاردنر مربوطه به رنگ پایه مغایر با میزان ذکر شده شدیداً خود داری فرمائید. زیرا در این صورت در کیفیت نهایی رنگ اثر جدی خواهد گذاشت.

۱۳- حداقل زمان اجرای لایه میانی و یا رویه بر روی این پرایمر در ۲۰ درجه سانتیگراد برابر ۸ ساعت و حداکثر این زمان ۶ روز می باشد. با اینحال بهترین زمان اجرای رنگ میانی بین دو تا سه روز پس از اجرا میباشد.

۱۴- نظر به اینکه رنگ مذکور High Build می باشد و در داخل مخزن اعمال می شود احتمال وجود Over Spray روی سطح وجود دارد که نیاز به تهویه ی هوای قوی در حین کار می باشد که مانع نشستن Over Spray بر روی سطوح دیگر گردد ضمناً پیشنهاد می گردد با تنظیم میزان فشارباد ، قطر نازل ، فاصله پیستوله ، زاویه پاشش و مقدار مصرف مناسب تینر از بروز چنین عارضه ای جلوگیری بعمل آید. در صورت مشاهده Over Spray قبل از اعمال لایه میانی باید کلیه ذرات رنگ خشک شده از روی سطح زدوده شود این عمل با کشیدن سنباده بسیار نرم فقط بصورت آهسته بطوری که از ضخامت رنگ کاسته نشود و سپس بادگیری ذرات کنده شده از روی سطح ، می تواند انجام پذیرد .

۱۵- از آنجا ئیکه رنگ یک ماده شیمیایی می باشد، هنگام استفاده از آن نکات ایمنی را کاملاً رعایت فرمائید و از ماسک و دستکش ایمنی استفاده نمائید.